

Maschinengrößen und Stundensätze	Bearbeitungsmasse in mm		CHF exkl. MwSt.
CNC-Portalfräsmaschine „Tos“ 5 Achsen	Breite	4050	180.00 / Std.
	Höhe	1420	
	Länge	9000	
CNC-Portalfräsmaschine „Eigenbau Fäh“ 3 Achsen	Breite	1600	155.00 / Std.
	Höhe	1000	
	Länge	3000 (bis 5000m)	
CNC-Fräsmaschine „Oerlikon“ 3 Achsen	Breite	700	122.00 / Std.
	Höhe	700	
	Länge	1400	
CNC-Fräsmaschine „Mikron“ 3 Achsen	Breite	500	122.00 / Std.
	Höhe	300	
	Länge	900	
Horizontalbohrwerk „PEGRAD“	Breite	800	108.80 / Std.
	Höhe		
	Länge	800	
Radialbohrmaschine	Breite	1100	108.80 / Std.
	Höhe	1300	
NC-Drehbank „Monforts“	Spitzenhöhe	270 (415 in der Kröpfung)	122.00 / Std.
	Spitzenweite	4000	
Konventionelle Drehbank „Oerlikon“	Spitzenhöhe	520 (630 in der Kröpfung)	122.00 / Std.
	Spitzenweite	3500	

CNC-Drehbank „DMG“ mit angetriebenen Werkzeugen	Spitzenhöhe	350	122.00 / Std.
	Spitzenweite	1000	
NC-Drehbank „PROTURN“	Spitzenhöhe	150	108.80 / Std.
	Spitzenweite	1000	
Konventionelle Drehbank „MONFAP“	Spitzenhöhe	260	108.80 / Std.
	Spitzenweite	2500	
Abkanten Druckkraft 600 t	Länge	6000	150.00 / Std.
Abkanten Druckkraft 250 t	Länge	3000	122.00 / Std.
Richtpresse Druckkraft 180 t	Länge	5000	122.00 / Std.
Tafelschere	Blechstärke Stahl:	20	132.00 / Std
	Blechstärke Chromstahl:	12	
	Breite	4000	
Runden	Blechdicke	15	122.00 / Std.
	Breite	2000	
Bandsäge	B x H:	840x600	108.80 / Std.
Brennschneiden Autogen, Plasma	Dicke	100	108.80 / Std.
Schweissen MAG/MIG, TIG, Elektroden	Stahl		108.80 / Std.
Schweissen MAG/MIG, TIG,	Alu		115.00 / Std.
Krananlagen Mechanische Werkstatt		2 x 10 t	
Krananlagen Schlosserei		2 x 10t + div. 5t	

Maschinensätze sind inkl. gelernter Mechaniker oder Schlosser